

# IL PATTO DEI SINDACI NOVE COMUNI DELLA SPONDA OCCIDENTALE DEL LAGO D'ORTA

*Stato avanzamento lavori – 11 Maggio 2013.*



Arch. Andrea AMMENTI  
Arch. Monica BACCHETTA  
SPES Consulting srl



# il Patto dei Sindaci



[www.eumayors.eu](http://www.eumayors.eu)

- Il Patto dei Sindaci – Il percorso
- L'inventario delle emissioni
- I 9 Comuni del Lago d'Orta
- I settori interessati dal Piano di Azione (pubblico, residenziale, terziario e trasporti)





# Il Percorso di adesione al Patto

**I SINDACI SI  
IMPEGNANO A ..  
raggiungere e  
superare l'obiettivo  
europeo di riduzione  
del 20% delle  
emissioni di CO2 entro  
il 2020**

**Ad oggi:**

**4527 firmatari**

**Più di 166 milioni di abitanti**



## Il Patto passo dopo passo



### FASE 1: Firma del Patto dei Sindaci



Creazione di adeguate strutture amministrative



Sviluppo dell'Inventario di Base delle Emissioni e del PAES



### FASE 2 : Presentazione del Piano d'azione per l'energia sostenibile



Attuazione del Piano d'azione per l'energia sostenibile



Monitoraggio dell'avanzamento



### FASE 3 : Presentazione periodica dei Rapporti di attuazione

**-20% CO<sub>2</sub>  
entro il 2020**



## **Possibilità di fare un piano di azione congiunto per i 9 Comuni (necessità di definire un nome per l'area)**

- **Una unica Baseline delle Emissioni per tutta l'area interessata**
- **Obiettivo di riduzione del 20% complessivo per l'area**
- **Un unico PAES nel quale si evidenzino le azioni intraprese in maniera congiunta, e quelle intraprese invece dai Comuni individualmente.**



# LA BASELINE DELLE EMISSIONI

Funzione della Baseline è quella di fotografare la situazione energetica comunale rispetto all'anno di riferimento in termini di consumi energetici e di emissioni di CO<sub>2</sub>.

Categoria
<b>EDIFICI, ATTREZZATURE/IMPIANTI E INDUSTRIE</b>
Edifici, attrezzature/impianti comunali
Edifici, attrezzature/impianti terziari (non comunali)
Edifici residenziali
Illuminazione pubblica comunale
Industrie (escluse le industrie contemplate nel Sistema europeo di scambio delle quote di emissione – ETS)
<b>Totale parziale edifici, attrezzature/impianti e industrie</b>
<b>TRASPORTI</b>
Parco auto comunale
Trasporti pubblici
Trasporti privati e commerciali
<b>Totale parziale trasporti</b>
<b>ALTRO</b>
Smaltimento dei rifiuti
Gestione delle acque reflue
<i>Indicate qui le altre emissioni del vostro comune</i>
<b>Totale</b>

# I 9 Comuni



Comune	Delibera n.	Del	Numero abitanti	DATI RICEVUTI
Arola	3	14/02/2013	279	Consumi energetici edifici comunali 2011-2012 (con mq edifici); consumi carburanti mezzi comunali 2011-2012; num e tipologia punti luce
Cesara	4	29/01/2013	604	Consumi energetici edifici comunali 2011-2012; consumi IP 2011-2012 (con num e tipologia punti luce)
Germagno	4	28/01/2013	208	Consumi energetici edifici comunali 2011-2012; consumi carburanti mezzi comunali 2011-2012; num e tipologia punti luce
Loreglia		07/05/2013	268	
Madonna del Sasso	1	02/02/2013	448	
Nonio	6	30/04/2013	896	Dati consumi mezzi comunali 2011-2012; Consumi energetici edifici comunali 2011-2012 (gas e e.e.) e mq edifici; consumi IP (con num e tipologia punti luce)

# I 9 Comuni



Comune	Delibera n.	Del	Numero abitanti	DATI RICEVUTI
Quarna sopra	4	07/03/2013	285	Dati consumi mezzi comunali 2011-2012; Consumi energetici edifici comunali 2011-2012 (gas e e.e.) e mq edifici; consumi IP (con num e tipologia punti luce)
Quarna sotto	3	25/03/2013	428	Consumi automezzi comunali 2011-2012; consumi energetici edifici comunali 2011-2012 (e mc); consumo IP 2011-2012 (con num e tipologia punti luce)
San Maurizio d'Opaglio	7	01/03/2013	3181	



# Chi partecipa al raggiungimento dell'obiettivo?



## Pubblico

- Efficientamento Illuminazione pubblica
- Efficientamento impianti termici
- Coibentazione involucro e infissi
- Rinnovabili su tetti pubblici
- Sostituzione caldaie a gasolio
- Rinnovo parco mezzi comunale

## Residenziale

- Regolamento edilizio: allegato energetico
- Coinvolgimento ordini professionali, costruttori, installatori, artigiani nella fase di applicazione
- Azioni di informazione e sensibilizzazione
- Favorire la sostituzione di impianti poco efficienti
- Energie rinnovabili

# Chi partecipa al raggiungimento dell'obiettivo?



- Potenziamento del trasporto pubblico
- Estensione delle aree pedonali
- Riqualificazione spazi urbani
- Interconnessione tra mezzi collettivi (autobus e ferrovia)
- Gestione della sosta e parcheggi di interscambio

## Terziario

- Azioni di sensibilizzazione ed informazione
- Coinvolgimento associazioni di categoria per la realizzazione di interventi di efficienza energetica