

COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO ED ECONOMATO

N. 77 DEL 18/07/2026

OGGETTO: COMUNE DI VALSTRONA - I rata quota convenzione di Segreteria-
ANNO 2026 e quota retribuzione di risultato anno 2025.

Visto il decreto sindacale n 1/2025 del 01/10/2025 con il quale viene
attribuita la responsabilità del servizio economico finanziario alla
dipendente Medici Elena;

Visto il bilancio di previsione 2026/2028 approvato con Delibera di
Consiglio Comunale n° 24 del 17/11/2025;

Vista la delibera di Consiglio Comunale n. 27 in data 16.12.2024, esecutiva,
all'oggetto "Convenzione per la gestione associata del servizio di segreteria
comunale tra i Comuni di Bèe, Germagno, Loreglia, Premeno e Valstrona";

Visto il riparto delle spese sostenute per il Segretario in convenzione, I
semestre 2026, ricevuto dall'Ente capofila Comune di Valstrona che prevede una
spesa complessiva per il semestre di € 59.223,45 così descritta:

Importi erogati al Segretario	€ 42.220,51
Oneri riflessi	€ 17.002,94
TOTALE	€ 59.223,45

Ritenuto pertanto di dover provvedere alla liquidazione della I rata a nostro
carico per la convenzione di segreteria 2026, ammontante a totali € 5.922,35,
come da prospetto calcoli presentato;

Vista altresì la determinazione n 75 del 29/05/2026 del Comune di Valstrona,
capo convenzione del servizio di segreteria, nella quale vengono indicate le
quote parte di ciascun Comune in convenzione per la liquidazione dell'indennità
di risultato anno 2025, riconosciuta al Segretario Comunale D.ssa Nella Veca;

Ritenuto pertanto di dover provvedere al saldo dell'indennità di risultato per
l'anno 2026, ammontante a totali 666,12;

Visto il Regolamento di contabilità approvato con Deliberazione del Consiglio
Comunale n° 22 del 21.11.2016;

Visto il regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con
Delibera di Giunta Comunale n° 49 del 28.04.1999;

Visto il Regolamento sulla acquisizione di beni, servizi e lavori in economia,
approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n° 28 del 01.10.2007;

Visti gli artt. 97 e 107 del D.Lg.vo 18/208/2000, n. 267;

D E T E R M I N A

1. Di approvare il Rendiconto delle spese I semestre 2026, per la gestione in forma associata del Servizio di Segreteria, presentato dall'Ente Capofila Comune di Valstrona nell'importo complessivo di € **59.223,45**;
2. Di liquidare al Comune di Valstrona la somma di € 5.922,35 relativa al saldo di quanto dovuto da questo Comune per il servizio di convenzione di Segreteria - I semestre 2026;
3. Di liquidare al Comune di Valstrona la somma di € 666,12 relativa al saldo dell'indennità di risultato per l'anno 2025 del Segretario Comunale;
4. Di disporre per il rilascio del relativo mandato di pagamento per l'importo totale di € 6.588,47, dopo l'apposizione del visto relativo alla regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 267/2000, da parte del Responsabile del servizio Economico-finanziario, imputando la spesa nascente dalla presente determinazione all'intervento codice meccanografico 01.02.1.104 codice livello 5 piano finanziario U.1.04.01.02.003 - gestione residui.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI

SERVIZIO ECONOMICO-FINANZIARIO

Visto, si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.

Germagno, lì 18/07/2026

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente dal 27/07/2026 e così per quindici giorni consecutivi.

Germagno, lì 27/07/2026

IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Germagno, lì 27/07/2026

IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA