

COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO

N. 27 DEL 23/03/2022

OGGETTO: Consorzio intercomunale dei Servizio Assistenziale del Cusio.
Saldo I rata quota associativa - ANNO 2022.

Visto la Delibera di Giunta n° 21 del 10 Giugno 2019, esecutiva, con la quale è stata assegnata al Sindaco la Responsabilità del Servizio Economico-finanziario;

Visto il Bilancio di previsione 2022/2024, in fase di approvazione;

Vista la deliberazione del Consiglio Comunale n. 08 in data 10/10/1996, esecutiva ai sensi di legge, con la quale fu approvato lo Statuto e relativa convenzione per l'adesione al Consorzio Intercomunale dei Servizi Socio Assistenziali del Cusio;

Vista la nota 1230 del 23/03/2022 inviata dal predetto Consorzio all'Oggetto "Quota associativa - ANNO 2022" - con la quale viene comunicata la quota pro-capite a carico di questo Comune per l'anno 2022, prevista in € 34,00 per abitante, calcolata sulla base della popolazione residente al 31/12/2021 e quindi per l'importo complessivo a carico di questo Comune di € 6.154,00;

Ritenuto di dover provvedere al versamento del 50% di quanto dovuto;

Visto il Regolamento di contabilità approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 22 del 21.11.2016;

Visto il regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con Delibera di Giunta Comunale n° 49 del 28.04.1999;

Visto il T.U.E.L. 267/2000;

D E T E R M I N A

1. Di corrispondere al Consorzio Intercomunale per i servizi Socio Assistenziali del Cusio, con sede in Omegna - Via Cattaneo, 6, la somma di € 3.077,00 quale 50% della quota pro-capite a carico di questo Comune per l'anno 2022 per lo svolgimento dei servizi socio assistenziali;
2. Di imputare la spesa nascente dalla presente determinazione all'intervento codice meccanografico 12.07.1.104 codice livello 5 piano finanziario U.1.04.03.02.001 - del Bilancio 2022, che ha la dovuta copertura finanziaria.

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Fabrizio VITTONI*

SERVIZIO ECONOMICO-FINANZIARIO

*Visto, si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della
spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.*

Germagno, lì 23/03/2022

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico-finanziario
f.to Fabrizio VITTONI*

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

*Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio
dell'Ente dal 28/03/2022 e così per quindici giorni consecutivi.*

Germagno, lì 28/03/2022

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Germagno, lì 28/03/2022

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*