

# COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

## **DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO - FINANZIARIO ED ECONOMATO**

**N. 27 DEL 26/03/2021**

OGGETTO: Fondo Nazionale Integrativo per i comuni montani 2014/2017. Approvazione graduatoria avviso selezione pubblica per il sostegno all'apertura di nuovo esercizio commerciale.

Visto il D.Lgs. 18.08.2000, Nr. 267 recante "Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali" e s.m.i.;

Visto l'art. 4 comma 2 del D.Lgs. 30.03.2001, Nr. 165 recante "Norme generali sull'ordinamento del lavoro alle dipendenze delle amministrazioni pubbliche" e s.m.i.;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il Bilancio di previsione 2021/2023 in fase di approvazione;

Visto l'art. 8 comma 3 del "Regolamento per la graduazione, conferimento, valutazione e revoca delle posizioni organizzative", approvato con Delibera di Giunta n° 18 del 10.06.2019, il quale prevede che "in caso di assenza, ovvero di impedimento, del titolare di posizione organizzativa, ovvero di alta professionalità, la competenza della gestione della specifica struttura viene avocata dal Segretario comunale...";

Vista la legge 24 dicembre 2012 n. 228, "Legge di stabilità 2013", art. 1, commi 319, 320, 321, con la quale è stato istituito il Fondo integrativo per i comuni montani;

Visto il Decreto della Presidenza del Consiglio dei Ministri in data 8 marzo 2019, di individuazione dei beneficiari, registrato presso la Corte dei Conti, con il quale è stata approvata la graduatoria dei Comuni totalmente montani beneficiari delle annualità 2014-2017, tra cui il Comune di Germagno, che risulta assegnatario dell'importo di € 25.000,00;

Richiamata la DD n. 14 del 11/02/2021, con la quale era stato approvato l'"avviso di selezione pubblica per assegnazione contributo economico per il sostegno all'apertura di nuovo esercizio commerciale: piccolo negozio alimentari e vendita artigianato tipico locale in legno", nonché individuati i criteri per l'erogazione dei contributi;

Dato atto che l'avviso di selezione pubblica è stato pubblicato all'albo pretorio e sul sito internet del comune nei termini e modalità di legge ed è stata data pubblicità negli spazi all'uopo destinati;

- che il termine ultimo per la presentazione delle domande, da far pervenire via PEC o in modalità cartacea, presso l'ufficio protocollo del comune, era fissato per le ore 12.00 del 01.03.2021;

- che entro la data sopraindicata è pervenuta solamente n. 1 domanda;

Esaminata la documentazione allegata, la data e l'ora di arrivo dell'istanza;

Ritenuto procedere all'approvazione della graduatoria;

D E T E R M I N A

- 1) Di procedere alla formazione della graduatoria per l'assegnazione di un contributo economico per il sostegno all'apertura di nuovo esercizio commerciale: piccolo negozio alimentari e vendita artigianato tipico locale in legno, come prospetto che segue:

NOMINATIVO	LUOGO E DATA DI NASCITA	C.F.	RESIDENZA
CERINI SARA	Premosello Chiovenda 24.06.1976	CRNSRA76H64H037V	Via S. Lucia, 17 - Germagno

- 2) Di pubblicare la graduatoria all'Albo Pretorio e sul sito internet del Comune nella sezione amministrazione trasparente;
- 3) Di disporre la comunicazione di copia del presente atto alla sig.ra Cerini Sara, come sopra specificata e all'ufficio ragioneria, per i provvedimenti di competenza;
- 4) Di dare atto che la spesa complessiva di € 25.000,00 verrà erogata al beneficiario con le tempistiche indicate nella DD 14/2021, che qui si riportano:  
✓ il 60% (€ 15.000,00) alla presentazione della documentazione attestante la proprietà di un immobile idoneo alla realizzazione del negozio previsto dal bando;  
✓ ulteriore 20% (€ 5.000,00) alla presentazione di fatture di spesa relative all'acquisto di arredamento e attrezzatura per la vendita;  
✓ saldo 20% (€ 5.000,00) all'apertura dell'esercizio.
- 5) Di richiamare integralmente le disposizioni contenute nel dispositivo della DD 14/2021 più volte richiamata;
6. Di dare atto che la somma di € 25.000,00 stabilita trova copertura e imputazione all'intervento codice meccanografico 99.01.7.702 codice livello 5 piano finanziario U.7.02.03.02.999 del bilancio di previsione.

IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dott.ssa Nella VECA

*SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO*

*Visto, si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.*

*Germagno, lì 26/03/2021*

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
Economico Finanziario  
f.to Dott.ssa Nella VECA*

*CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE*

*Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente dal 29/03/2021 e così per quindici giorni consecutivi.*

*Germagno, lì 29/03/2021*

*IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dott.ssa Nella VECA*

*Copia Conforme all'originale ad uso amministrativo.*

*Germagno, lì 29/03/2021*

*IL SEGRETARIO COMUNALE  
f.to Dott.ssa Nella VECA*