

COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO ED ECONOMATO

N. 24 del 08/03/2011

OGGETTO: Pagamento quota adesione all'A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali) per anno 2011.

Vista la delibera di Giunta comunale n. 42 del 22/06/2009, esecutiva, con la quale è stata assegnata al Vice Sindaco ed Assessore la responsabilità del Servizio Economico-finanziario;

Visto il decreto legislativo n.267 del 18.08.2000;

Richiamata la Delibera di Giunta n 3 del 07.01.2008 con la quale questo Ente ha aderito all'A.N.U.T.E.L. (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali) con sede in Gasperina (CZ), Strada Provinciale Madonna dei Termini, ove si demandava al Responsabile del Servizio di provvedere con separati atti alla conferma dell'adesione anche per gli anni successivi;

Considerato che l'A.N.U.T.E.L., è l'unica Associazione degli Enti Locali operante nel settore a carattere nazionale, il cui fine è quello di curare un più stretto contatto con gli Organi competenti per la risoluzione di problemi degli associati in attuazione degli scopi istituzionali sanciti dal proprio statuto;

Visto che, l'Associazione, ha confermato anche per il 2011 le quote associative che prevedono notevoli vantaggi per l'Ente, al fine di dare una più completa ed incisiva valorizzazione preparatoria per affrontare con maggiore professionalità il delicato settore della materia tributaria;

Viste le quote associative sotto evidenziate:

QUOTE DI ADESIONE ANNO 2011 PER COMUNI

TIPO A	
FASCE DI POPOLAZIONE	QUOTE DI ADESIONE
Comuni fino a 1.000 abitanti	€ 154,00
Comuni da 1.000 e fino a 5.000 abitanti	€ 175,00
Comuni da 5.000 e fino a 20.000 abitanti	€ 230,00
Comuni da 20.000 e fino a 50.000 abitanti	€ 350,00
Comuni oltre 50.000 abitanti	€ 400,00

- Accesso gratuito al sito Internet www.anutel.it;
- Diritto di usufruire delle agevolazioni previste dalle convenzioni sottoscritte;
- Quote ridotte, rispetto ai non soci, per la partecipazione a tutti gli "Incontri di Studio ed Approfondimento" e ai "Corsi di Perfezionamento in Diritto e Pratica Tributaria" predisposti dall'Associazione, senza limite di partecipanti (escluse le spese vive di vitto, alloggio e trasporto);
- Agevolazioni telefoniche tariffarie con TIM;
- Abbonamento annuale al quotidiano "Italia Oggi" a € 240,00.

Ritenuto che:

- questo Ente ha valutato attentamente le possibilità offerte dall'Associazione, con le quote di adesione suddette;
- Rilevato che questo Ente intende rinnovare per l'anno 2011 la quota di Tipo A.
- Ritenuto procedere ad impegnare la somma occorrente e disporre la procedura per l'esecuzione della spesa;
- Visto l'art. 151 del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267;

Visto il Bilancio di previsione 2011, in fase di predisposizione;

VISTO il Regolamento di contabilità, approvato con D.C.C. n° 3 del 09.05.1996;

VISTO il Regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 49 del 28/04/1999, esecutiva ai sensi di legge;

D E T E R M I N A

Per i motivi esposti in narrativa:

1. di aderire all'A.N.U.T.E.L., (Associazione Nazionale Uffici Tributi Enti Locali) ai sensi dell'art.6, dello statuto, in considerazione delle motivazioni in premessa riportate, aderendo con la quota di tipo A
2. di impegnare la somma di € 154,00 relativa all'anno 2011 sull'intervento 1.01.02.03 Cap. 140/2 del bilancio 2011, in fase di predisposizione;
3. di liquidare e versare il suddetto importo ad A.N.U.T.E.L. Strada Provinciale Madonna dei Termini - 88060 GASPERINA (CZ);
4. di inviare copia della presente alla sede Nazionale dell'Associazione sita in GASPERINA (CZ), Strada Provinciale Madonna dei Termini - 88060.

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Cesare CERINI

SERVIZIO ECONOMICO-FINANZIARIO

Visto: si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.

Germagno, lì 08/03/2011

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Cesare CERINI*

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente dal 09.03.2011 e così per quindici giorni consecutivi.

Germagno, lì 09.03.2011

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. VECA Nella*

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Germagno, lì 09.03.2011

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. VECA Nella*