

COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO ED ECONOMATO

N. 11 DEL 22/01/2026

*OGGETTO: Rimborso spese Kilometriche al Segretario Comunale per viaggi
convenzione di Segreteria - secondo semestre 2025.*

*Visto il decreto sindacale n 1/2025 del 01/10/2025 con il quale viene attribuita
la responsabilità del servizio economico finanziario alla dipendente Medici
Elena;*

*Visto il bilancio di previsione 2026/2028 approvato con Delibera di Consiglio
Comunale n° 24 del 17/11/2025;*

*Vista la nota in data 21/01/2026 assunta al ns. prot n° 135 del 22/01/2026 con
la quale il Segretario Comunale convenzionato richiede il rimborso delle spese
per viaggi fatti dal Comune di Valstrona, sede convenzione di Segreteria, a
Germagno, comune convenzionato, nel secondo semestre 2025, che presenta una
spesa complessiva di € 26,10;*

*Ritenuto di aderire alla richiesta, in quanto i viaggi corrispondono alle
prestazioni di servizio effettuate in questo Comune;*

*Visto il Regolamento di contabilità approvato con Deliberazione del Consiglio
Comunale n° 22 del 21.11.2016;*

*Visto il regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con
Delibera di Giunta Comunale n° 49 del 28.04.1999;*

Visti gli artt. 97 e 107 del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267;

D E T E R M I N A

- 1. Di approvare e liquidare la richiesta di rimborso spese chilometriche, secondo
semestre 2025, presentata dal Segretario comunale in data 22/01/2026, che
presenta una spesa complessiva di € 26,10;*
- 2. Di disporre per il rilascio del relativo mandato di pagamento dell'importo di
€ 26,10, dopo l'apposizione del visto relativo alla regolarità contabile e la
copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma quarto, del
D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267, imputando la spesa nascente dalla presente
determinazione all'intervento codice meccanografico 01.01.1.103 codice
livello 5 piano finanziario U.1.03.02.01.002 ove vi è la copertura della
spesa.*

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI*

SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO

*Visto, si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della
spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.*

Germagno, lì 22/01/2026

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI*

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

*Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio
dell'Ente dal 26/01/2026 e così per quindici giorni consecutivi.*

Germagno, lì 26/01/2026

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Germagno, lì 26/01/2026

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*