

COMUNE DI GERMAGNO

Provincia del Verbano Cusio Ossola

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO ED ECONOMATO

N. 11 DEL 22/01/2026

OGGETTO: Rimborso spese Kilometriche al Segretario Comunale per viaggi convenzione di Segreteria - secondo semestre 2025.

Visto il decreto sindacale n 1/2025 del 01/10/2025 con il quale viene attribuita la responsabilità del servizio economico finanziario alla dipendente Medici Elena;

Visto il bilancio di previsione 2026/2028 approvato con Delibera di Consiglio Comunale n° 24 del 17/11/2025;

*Vista la nota in data 21/01/2026 assunta al ns. prot n° 135 del 22/01/2026 con la quale il Segretario Comunale convenzionato richiede il rimborso delle spese per viaggi fatti dal Comune di Valstrona, sede convenzione di Segreteria, a Germagno, comune convenzionato, nel secondo semestre 2025, che presenta una spesa complessiva di **€ 26,10**;*

Ritenuto di aderire alla richiesta, in quanto i viaggi corrispondono alle prestazioni di servizio effettuate in questo Comune;

Visto il Regolamento di contabilità approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n° 22 del 21.11.2016;

Visto il regolamento sull'Ordinamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con Delibera di Giunta Comunale n° 49 del 28.04.1999;

Visti gli artt. 97 e 107 del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267;

D E T E R M I N A

1. *Di approvare e liquidare la richiesta di rimborso spese kilometrichi, secondo semestre 2025, presentata dal Segretario comunale in data 22/01/2026, che presenta una spesa complessiva di **€ 26,10**;*
2. *Di disporre per il rilascio del relativo mandato di pagamento dell'importo di **€ 26,10**, dopo l'apposizione del visto relativo alla regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, ai sensi dell'art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267, imputando la spesa nascente dalla presente determinazione all'intervento codice meccanografico 01.01.1.103 codice livello 5 piano finanziario U.1.03.02.01.002 ove vi è la copertura della spesa.*

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI*

SERVIZIO ECONOMICO FINANZIARIO

Visto, si attesta la regolarità contabile e la copertura finanziaria della spesa, Art. 151, comma quarto, del D.Lg.vo 18/08/2000, n. 267.

Germagno, li 22/01/2026

*IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO
Economico Finanziario
f.to Elena MEDICI*

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Copia della presente determinazione viene pubblicata all'Albo Pretorio dell'Ente dal 26/01/2026 e così per quindici giorni consecutivi.

Germagno, li 26/01/2026

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*

Copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Germagno, li 26/01/2026

*IL SEGRETARIO COMUNALE
f.to Dr. Nella VECA*